



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1046 /2021/MUC-01 von / dated 2021-11-18**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	APCO Pipe Fittings Co., Ltd. No. 50, Shiji Road South, Xishi District Yingkou City, China (Liaoning) Polit Free Trade Zone, 115004	Subsidiary plant: No. 71, Keyuan Road, Xishi Distric	Nationalität:/ Country: CN	Datum:/ Date: 2021-11-18	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---	---	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Report Nr. / report no. 277961 vom / dated 2021-07-14
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P235TR2 (1.0255), P265TR2 (1.0259) P235GH (1.0345), P265GH (1.0425) P265NL (1.0453), P355NL1 (1.0566)	EN	10253-2	N	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	54 80	21.3 660	914 2540			AD2000 VdTUV EN	HP8/3 1252 10253-2	For material P355NL1 a 3.2 inspection certificate is mandatroy
02	S235JRG2 (1.0038), S235J2G3 (1.0116), S355J2G3 (1.0570)	EN	10250-2	N	Forged pipe fittings	10	48	15	400			AD2000	W9	

Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L= lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules e= Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1046 /2021/MUC-01 von / dated 2021-11-18

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	APCO Pipe Fittings Co., Ltd. No. 50, Shiji Road South, Xishi District Yingkou City, China (Liaoning) Polit Free Trade Zone, 115004	Subsidiary plant: No. 71, Keyuan Road, Xishi District	Nationalität:/ Country: CN	Datum:/ Date: 2021-11-18	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	--	---	--------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 277961 vom / dated 2021-07-14
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P235TR2 (1.0255), P265TR2 (1.0259) P235GH (1.0345), P265GH (1.0425) P265NL (1.0453), P355NL1 (1.0566)	EN	10253-2	N	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	54 80	21.3 660	914 2540					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	10CrMo5-5 (1.7338), 10CrMo9-10 (1.7380), X11CrMo5 (1.7362), X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	EN	10253-2	V	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	48 80	21.3 660	914 2540					
03	S235JRG2 (1.0038), S235J2G3 (1.0116), S355J2G3 (1.0570)	EN	10250-2	N	Forged pipe fittings	10	48	15	400					
04	WPB, WPC, WP5, WP9, WP11, WP22, WP91	ASTM	A234	N, V	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	54 80	21.3 660	914 2504					
05	WPL6	ASTM	A420	N, V	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	54 80	21.3 660	914 2540					
06	WP304, WP304L, WP304H, WP316, WP316L, WP316H	ASTM	A403	A	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	48 80	21.3 660	914 2540					
07	WPHY42, WPHY52, WPHY60, WPHY65, WPHY70	ASTM	A860	N, V	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	54 80	21.3 660	914 2540					
08	Gr. A, Gr. B, Gr. C	ASTM	A106	N	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	54 80	21.3 660	914 2540					

Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1046 /2021/MUC-01 von / dated 2021-11-18**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	APCO Pipe Fittings Co., Ltd. No. 50, Shiji Road South, Xishi District Yingkou City, China (Liaoning) Polit Free Trade Zone, 115004	Subsidiary plant: No. 71, Keyuan Road, Xishi District	Nationalität:/ Country: CN	Datum:/ Date: 2021-11-18	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	--	---	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 277961 vom / dated 2021-07-14
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	X42, X46, X52, X60, X65, X70	API	5L	N, V	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	54 80	21.3 660	914 2540					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
11	241, 290, 317, 359, 386, 414, 448, 483, Note: All grades cover category I and II (clause 1.2.3)	CSA	Z245.11	N	Seamless pipe fittings Welded pipe fittings	2 10	54 80	21.3 660	914 2540					
12	F304, F304L, F304H, F316, F316L, F316H, F317, F317L, F321, F321H, F310, F310H, F5, F9, F91, F11, F22	ASTM	A182	A	Forged pipe fittings and forged flanges	10	72	15	1524					
13	LF2, LF3	ASTM	A350	N, V	Forged pipe fittings and forged flanges	10	72	15	1524					
14	F42, F46, F48, F50, F52, F56, F60, F65, F70	ASTM	A694	N, V	Forged pipe fittings and forged flanges	10	72	15	1524					
15	A105	ASTM	A105	N, V	Forged pipe fittings and forged flanges	10	72	15	1524					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10